

TEHNIČKI LIST 28.02.03-BS



SIGILL Silicone High Temp 790

Masa za zaptivanje odporna na temperaturo

1. Opis, primjena

SIGILL Silicone High Temp 790 očvršćava na sobnoj temperaturi pod uticajem vlage iz zraka i formira trajno fleksibilan elastomer sa izvanrednim prijanjanjem i otpornošću na visoke temperature, zadržavajući svojstva do 250°C (300°C za kraće periode).

2. Certifikati

3. Tehnički podaci

Pakovanje	300 ml
Nijansa	Srvena, crna
Izgled	Tiksotropna pasta koja ne curi
Hemijski sastav	Alkoksni silikon
Mehanizam stvrdnjavanja	Stvrdnjavanje pomoću vlage
Stvrdnjavanje kroz volumen [mm/24h] (Metoda NPT 07) (23°C i 50% relativne vlažnosti zraka)	~ 3 mm
Gustoća (Metoda NPT 06) (23°C i 50% relativne vlažnosti zraka)	~ 1,03
Tvrdoća po skali Shoreu A (ISO 868)	~ 22
Vrijeme stvaranja kože	~ 15

(Metoda NPT 17) (23°C i 50% relativne vlažnosti zraka)

Modul elastičnosti (ISO 8339)	~ 0,47 N/mm ²
Zatezna čvrstoća (ISO 8339)	~ 0,7
Istezanje do pucanja (ISO 8339)	~ 250
Čvrstoća na kidanje (ISO 34)	~ 4,2
Temperatura ugradnje	od +5°C do +40°C
Temperaturna otpornost	od -40°C do +250°C (sa maksimumom na 300°C)

4. Uslovi ugradnje

Temperatura zraka i podloge mora biti od +5°C do +40°C, a relativna vlažnost zraka ne smije biti veća od 80%. Optimalna temperatura za obradu kako za podlogu tako i ljepilo je između +15°C i +25°C.

5. Područja primjene

Zaptivanje spojeva u konstrukciji peći i dimnjaka. Prikladno za industrijske primjene, lijepljenje i zaptivanje u kotlovima, pećima, kutijama za otpad itd. Također se može koristiti za izradu zaptivki u automobilskom sektoru (motori, mjenjači).

6. Karakteristike

- Bez otapala
- Brzo formiranje kože i umrežavanje
- Odlično prianja na staklo i metale
- Ne curi
- Izvrsna otpornost na loše vremenske uvjete, UV zračenje i starenje
- Jednostavno istiskivanje na niskim (+5°C) i visokim (+40°C) temperaturama
- Fleksibilno na niskim (-40°C) i vrlo visokim (+250°C) temperaturama

7. Uputstvo za upotrebu

Za optimalnu adheziju, površine koje se lijepe moraju biti suhe i očišćene od svih nečistoća, posebno masnoća. Za uklanjanje masnoća mogu se koristiti odgovarajuća sredstva za odmašćivanje. Ovo ljepilo se odlično prianja na većinu površina kao što su anodizirani aluminij, staklo, keramika i poliestar. Međutim, u slučaju problema s prianjanjem na određenim površinama, preporučuje se konsultacija s proizvođačem kako bi se odabrao odgovarajući primer - podloga.

LJEPILO SE NE MOŽE BOJITI.

Uklonite navojni dio mlaznice i odrežite vrh pod željenim uglom kako biste postigli željenu debljinu nanosa. Kartušu umetnite u pištolj i pažljivo iztiskujte ljepilo, izbjegavajući zarobljavanje zraka. Nakon otvaranja, ljepilo treba potrošiti u kratkom roku. Izravnavanje i završna obrada se vrši prije nego što se ljepilo stvrdne, jer se stvrdnjavanje odvija reakcijom s vlagom iz zraka. Spojevi mogu zahtijevati dodatnu potporu tokom stvrdnjavanja.

SIGILL Silicone High Temp 790 nije prikladan za zaptivanje izolirnih stakala ili drugih staklenih konstrukcija.

Također, ne preporučuje se za primjenu na mramoru ili prirodnom kamenu (može izazvati mrlje), niti za dugotrajnu izloženost vodi, kao što je zaptivanje akvarija.

Nije pogodan za primjenu u dodiru s hranom.

8. Čišćenje opreme i mjere lične zaštite

Za čišćenje alata, nakon upotrebe, koristite bijeli špirit. Kada očvrsne, proizvod se može ukloniti samo mehanički. Izbjegavajte kontakt s kožom koristeći lateks, gumene ili polietilenske rukavice. Ako dođe u kontakt s kožom, odmah uklonite i operite sapunom i vodom.

9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

SIGILL Silicone High Temp 790 može se skladištiti 18 mjeseci u originalnom pakovanju (neotvorena ambalaža) na temperaturi između 10°C i 25°C, na suhom i hladnom mjestu. Temperatura skladištenja ne bi trebala prelaziti 25°C duže vrijeme. Čuvati dalje od vlage, direktne sunčeve svjetlosti i izvora toplote.

10. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom upotrebom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, u skladu sa tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute iz sigurnosno-tehničkog lista (BTL-a) proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. JUB zadržava pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TDS 075/25-čad, 22.05.2025